

# 泉州双喜科技学校 专业技能考试实施方案

序	适用专业	报考人数
1	服装设计与工艺	30 人
2	服装制作与生产管理	10 人

泉州双喜科技学校教务处 2019.11

# 泉州双喜科技学校文件

# 泉州双喜科技学校关于学业水平考试 专业技能考试实施方案

根据《泉州市教育局关于做好 2019 年中等职业学校学生专业技能考试工作的通知》(泉教职成 [2019] 3 号),为提升学生专业技能水平,检验我校专业教学水平,根据福建省学业水平考试的相关文件要求,学校需组织对中职三年学生进行技能测试考核,我校拟组织对 17 级学生进行专业技能测试,方案拟定如下:

#### 一、适用专业

《服装设计与工艺》《服装制作与生产管理》

## 二、考核对象

17级服装专业全体学生

## 三、考核地点

泉州双喜科技学校综合楼3楼服装实训车间。

## 四、考核时间

12月15号

#### 五、考核内容及试卷

一、考核内容

服装打板与制作

项	鉴定	配	<b>土 长 山</b> 宓
目	范围	分	考核内容
技能实操	服装纸样	40	(1)结构图:根据给定的尺寸绘制相应的的结构图,做到结构合理,比例恰当, 尺寸准确,标注清楚; (2)裁剪纸样:样板缝份和逢角设计合理,样板标注符合企业生产标准与要求,包括样板的名称及片数、纱向、对位记号等;
	缝制 工艺	60	1. 按照工艺文件的具体要求,由部分裁 片制作成品服装; 2. 能在规定的时间内独立完成成衣的裁 剪、配伍、缝制等工艺,并符合质量要 求。

# 二、考核方式及成绩比例

总分按照百分制计分。

# 三、考试准备

序号	设备及材料	型号及说明
1	面料	2 米/人
2	粘合衬	0.5 米/人
3	缝纫用具	缝纫线1个/人
4	平车	电脑平缝机每人一台
5	熨斗	蒸汽熨斗一把/人
6	考生须自备	梭芯/梭壳/剪刀/锥子/尺/划粉等用具

### 四、试卷(详见附件)

### 五、考试人员安排

监考人员:郭金棕 吴义崇 魏倩倩

考评人员:毛阁杰 庄铮媚

巡考人员: 吴炳辉 王庆佳 郑宝坤

## 六、注意事项

1.考生带好准考证学生证或身份证等有效证件及考试用自备工具提前十分钟入场,按考号入座。

2.考试过程中,监考老师督促考生严格遵守安全操作规程,正确使用和维护考试机械设备,确保人身及设备安全。

3.考试结束后,考生及时清除废料,保持考试场所的清洁卫生。

附件: 2019 年泉州双喜科技学校专业技能考试试卷

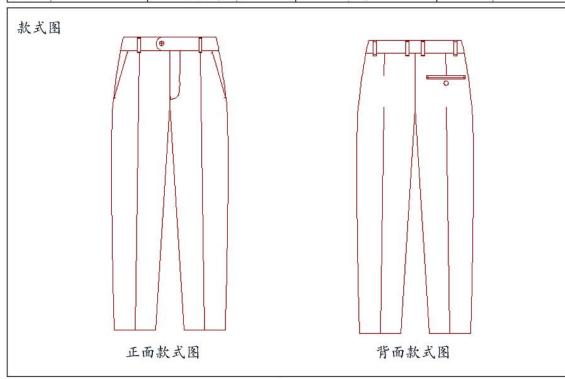


附件:

# 2019年泉州双喜科技学校专业技能考试试卷

(男西裤结构设计、样板制作、裁剪配伍与样衣试制)工艺通知单

学校		年级	班级
姓名	样板成绩	成品成绩	总分



#### 款式特点及外形:

男西裤款式为锥形裤,腰口装腰头,六 只串带袢,前中开门里襟,钉纽或装拉链 前裤片左右两只反褶裥,侧缝装斜袋; 后裤片左右各收一只省,装嵌线口袋。

#### 外观造型要求:

腰头平顺,门襟里襟平服,兜口不裂开, 兜口封结部位不起泡,省道平直,省尖 不起泡。臀部圆顺,裤线顺直,裤口齐平, 要求无烫痕,水迹,脏污,毛漏等现象。

#### 男西裤成品规格:

单位: cm

名称	裤长	腰围	臀围	直裆	脚口
规格	104	76	104	30	23

名称	袋布 止口	袋布里 止口	门襟宽	里襟宽	串带长	串带宽	腰面坐转
规格	0. 5	0.3	4	4.5	5.6	1.1	0.3

#### 男西裤的质量要求:

- (1) 符合成品规格。
- (2) 外形美观, 内外无线头。
- (3) 门里襟缉线顺直,长短一致,封口处无起吊。
- (4) 做、装腰头顺直, 串带袢整齐, 左右对称。
- (5) 侧袋和后袋袋口平服, 后袋四角方正,
- (6) 整烫符合人体要求,烫煞无极光。

#### 制版技术要求:

- (1) 结构图:结构合理,比例恰当,尺寸准确,标注清楚:
- (2) 裁剪纸样: 样板缝份和逢角设计合理, 样板标注符合企业生产标准与要求,包括样板的名称及片数、纱向、对位记号等;

#### 考试提交:

(1) 样板:裤子样板及零部件样板

(2) 实物: 西裤成品一件